

## MESURE ET ANALYSE DES TEMPS



Inter : 540€ HT / apprenant  
Intra : nous consulter



Max 10 pers



7 h



Présentiel

### EN QUELQUES MOTS

Avec le développement industriel, les entreprises ont très vite compris la nécessité de définir des temps au plus juste, à la fois pour évaluer la charge de travail nécessaire à chaque opération, et également pour valoriser le coût de production des pièces.

De manière générale, lors de la création ou l'optimisation de poste, il est nécessaire de mesurer le temps que met l'opérateur pour chaque tâche. Cette formation est un pré-requis important dans ce type de projet, et permet d'apporter une véritable méthodologie à l'exercice



### PUBLIC

Toutes personnes souhaitant définir et/ou optimiser les temps gamme en production :

- Technicien et Encadrement de production
- Services support à la production : méthodes, amélioration continue, industrialisation, qualité



Nous mettons tout en œuvre pour permettre aux personnes en situation de handicap d'accéder facilement à nos formations. Veuillez nous informer le cas échéant pour que nous puissions vous accueillir dans les meilleures conditions.

### PRÉREQUIS

Pas de prérequis

### OBJECTIFS

- Connaître les principes du chronométrage
- Savoir établir les standards de temps
- Savoir analyser les temps

# MESURE ET ANALYSE DES TEMPS

## PROGRAMME DE LA FORMATION

### 1- La démarche générale liée à l'étude de poste

- La courbe ABC
- Le rouge/vert
- Les autres méthodes de choix
- Les obstacles à vaincre
- Les critères de décision.

### Les différentes analyses liées au poste

- Analyse de produit (nomenclature de fabrication)
- Analyse de processus (enchaînement des opérations)
- Analyse de déroulement (opérations, transport, contrôle, attente, stockage pour le produit, l'opérateur, le matériel)
- L'amélioration des postes de travail
- Les objectifs
- L'étude de poste
- La démarche ORDAC et le QOOOC
- Les règles d'économie de mouvement.

La mise en application sur un cas réel.

### 2 - L'étude des temps

- Cycle et période de travail
- Les différentes sortes de temps (temps unitaire, alloué, manuel, technologie)
- La technique du chronométrage
- Les précautions à prendre
- Les différentes étapes : la feuille de chrono, le dépouillement ...
- L'accoutumance
- Le jugement d'allure
  - La nécessité de corriger l'allure de l'opérateur
  - Définition de l'allure
  - Les facteurs constituant l'allure
  - Répartition statistique des allures
  - L'allure de référence
  - Appréciation de la précision du JA
  - Le jugement d'efficacité.

### Entraînement au jugement d'allure

- Efforts et positions
- L'ambiance
- La monotonie musculaire

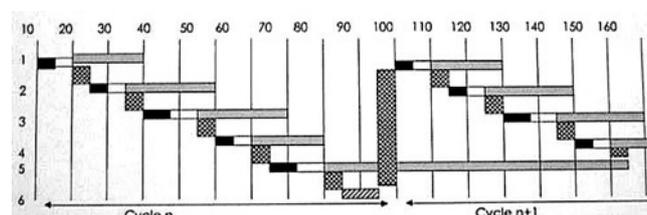
### 3- Restitution de l'étude de temps

- Les simogrammes
  - La représentation graphique d'un cycle de travail
  - Les tracés
  - Taux d'utilisation opérateur et machines
  - Travail à deux ou plusieurs machines.

### Détermination du temps de référence

- Les coefficients de repos
- Les coefficients

Analyse du temps relevé au temps alloué.



# MESURE ET ANALYSE DES TEMPS

## MÉTHODE

Cette formation se déroulera sous forme de jeux tests, de questionnaires permettant aux participants de s'immerger et de s'impliquer dans le déroulement du processus.

REXIA propose une « Formation-action », avec mise en pratique des notions théoriques vues en salle.



## ÉVALUATION

Evaluation tout au long de la formation via :

- Des exercices, mises en situation avec le formateur
- Des échanges sur des situations vécues

## SESSIONS

Nous consulter

## CONTACTEZ-NOUS



+33 (0)4 82 53 94 15



formation@rexia.fr



<https://rexia.fr/formations>



REXIA SAS  
Parc du Moulin à Vent – Bât 14  
33 avenue de Dr Georges Lévy  
69200 Venissieux